



Examining body / Ente Esaminatore:

IIS CERT

Corporate Governance
Istituto Italiano della Saldatura
Lungobisagno Istria, 29r - 16141 Genova
Tel. 01083411 - Fax: 0108367780

Page
Pag. 1/3

**WELDING PROCEDURE QUALIFICATION RECORD FORM (WPQR)
IN ACCORDANCE UNI UNI 10567:2011**
CERTIFICATO DI QUALIFICAZIONE DELLA PROCEDURA DI SALDATURA
CONFORME ALLA UNI UNI 10567:2011

CERTIFICATE No.

CERTIFICATO N. RB0181/24 Rev. 0

Manufacturer / Costruttore

EURODROP S.R.L. VIA VALLONE, SNC 80040 POLLENA TROCCHIA (NA) - ITALY

Manufacturer's Welding Procedure / Procedura di saldatura del costruttore

Reference No. / N. di riferimento Eurodrop 01/24 Rev.0

Code, Testing Standard / Codice, Normativa UNI 10567:2011

Date of welding / Data di esecuzione saggio 18/06/2024

Welders name / Nome del saldatore

MR. Tusso Gianluca

Welding test conducted by/Saggi eseguiti da

EURODROP S.R.L.

Mechanical test conducted by / Prove meccaniche condotte da

IIS

Laboratory report's reference N. / Rapporti di prova N.

01158_2024 Rev.0 , 018/2024

Test carried out in presence of Prove condotte alla presenza di

Mr. T. Silvestri

Test results are / Risultato delle prove

Accettabile

We certify that test weld prepared, welded and tested in accordance with the requirements of the / Si certifica che i saggi sono preparati, saldati e provati in accordo con i requisiti della norma UNI 10567:2011

Genova, 24/07/2024

**MANUFACTURER
COSTRUTTORE**
(Stamp and signature)

**CERTIFICATION AREA CSP
AREA CERTIFICAZIONE CSP**
(Dario Tancredi)





**WELDING PROCEDURE
APPROVAL RECORD**
QUALIFICA DI
PROCEDIMENTO
WPQR
UNI 10567:2011

WPQR N ./CERT.N. RB0181/24
Rev. 0
WPS N./PROC.N. EURODROP
01/24 Rev.0
Job. IIS N. C00018358.01
Page/Pag 2/3

Manufacturer / Costruttore EURODROP S.R.L.

Adress/Indirizzo EURODROP S.R.L. VIA VALLONE, SNC 80040 POLLENA TROCCHIA (NA)-ITALY

Examiner or Examining body/ Ente Esaminatore IIS Cert Srl

Welding Procedure Approval Record (WPQR) N./ Qualifica di procedimento N° RB0181/24 Rev. 0

Date/Data 25/07/2024

WPS N./Procedura N. EURODROP 01/24 **Date/Data** 18/06/2024 **Rev.** 0

Welding processe(es)/Processo(i) di saldatura	Thermal element (double track wedge)
Type of cycle/Tipo di ciclo	Single pressure
Type/Tipo	Mechanized
JOINTS/GIUNTI	
Joint type/Tipo di giunto	Overlap joint (double weld)
Backing / Sostegno	Without
Backing material type /Tipo materiale sostegno	N.A.
Method of preparation/ Metodo di preparazione	Machine tools
cleaning/ pulizia	Chemical cleaning and grinding

Other/Altro: Welding class 3 PE/MDC.

PARENT MATERIAL / MATERIALE DI BASE

Type/Tipo	HDPE Class "E" UNI 11309 (Agru)
Thickness / Spessore (mm)	2,5

Other/Altro None

FILLER METERIAL / MATERIALE D'APPORTO

Section / Sezione	Granule
Manufacturer / Fabbricante	Agru
Edge preparation and cleaning/ Preparazione dell'estremità e pulizia	Mechanical cutting and grinding

Other/Altro: None

WELDING POSITION / posizioni di saldatura

Position(s) of weld / Posizione(i) del cordone	Horizontal
---	------------

Other/Altro: None

TECHNIQUE / tecnica

Method of back gouging / Metodo di solcatura	N.A.
Multiple, single pass (per side) / Passata singola o multipla (per lato)	Single

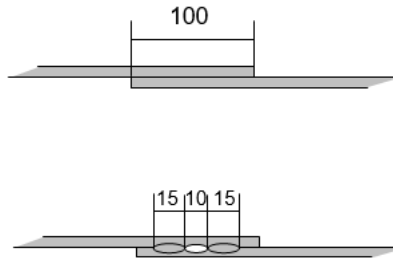
Other/Altro: None



**WELDING PROCEDURE
APPROVAL RECORD**
QUALIFICA DI
PROCEDIMENTO
WPQR
UNI 10567:2011

WPQR N. /CERT.N. RB0181/24
Rev. 0
WPS N./PROC.N. EURODROP
01/24 Rev.0
Job. IIS N. C00018358.01
Page / Pag. 3/3

Disegno/Sketch:



TEST RESULTS / RISULTATI DELLE PROVE

NON DESTRUCTIVE EXAMINATION / ESAMI NON DISTRUTTIVI

Visual / Visivo	Accettabile
Dimensional / Dimens.	Accettabile
Hydraulic test/ Prova idraulica	Accettabile

MECHANICAL TEST / PROVE MECCANICHE

Tensile test / Prova di trazione	Accettabile
Peel test/Prova di resistenza a pelatura	Accettabile

Range of qualification/ Validità della qualificazione:

Run(s) or layer Passata(e)	Welding process(es) Processo(i) di saldatura	Filler material temperature Temperatura materiale d'apporto (°C)	Hot air temperature Temperatura aria calda (°C)	Hot air rate Portata aria calda (l / min)	Welding force Forza di saldatura (N/mm)	Travel speed range Velocità di saldatura (m / min)
1	thermal element	N.A.	380 ±10	N.A.	50±4	2,50±0,5

Type of welding machine /Tipo disaldatrice: Comon Bak

Type of Extrusion manual/ Tipo di estrusore manual: Dohle Bak

Annexes n. / N. allegati: 05

Tensile test / Prova di trazione N° 01158_2024 Rev.0

Hydraulic test Report/ Prova idraulica N° 018/2024